

Multicasiers 2 cases (MCA-2) / (MCB-2)

Corps

Corps fabriqué en tôle d'épaisseur brute 7/10^{ème}.

- Monobloc soudé ;
- Soudure par points composés à 20% de fil d'argent renforçant les soudures d'angles.

L'arrière est constitué d'un repli de 15mm pour créer une ventilation naturelle entre le dos et le mur.

Portes

Portes fabriquées en tôle d'épaisseur brute 7/10^{ème}, largeur 240 / 340 mm, hauteur 820 mm :

- Indégondable en position ouverte ou fermée ;
- Sur pivots haut et bas protégé par des inserts PVC rentrant ;
- Butées plastiques anti-bruit haut et bas ;
- Boîtier en ABS encastré, renforcé contre le vandalisme par une partie métal au dos ;
- Fermeture par morillon porte cadenas ;
- Porte étiquette embouti ;
- Volet d'aérations haut et bas ;
- Renfort complet de la porte par 2 tôles de largeur 90 mm plié en oméga, 1 vertical et 1 horizontal formant un T.

Aménagement intérieur

- Une patère fil accrochée au renfort horizontal de la porte ;
- Une tringle porte cintre rabattable formant patère et porte cintre.

Piètement ou socle

Armoire sur pieds ou sur socle permettant une surélévation de 100 mm par rapport au sol.

- Piètement soudé ;
- Socle soudé.

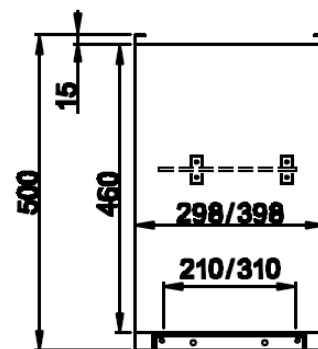
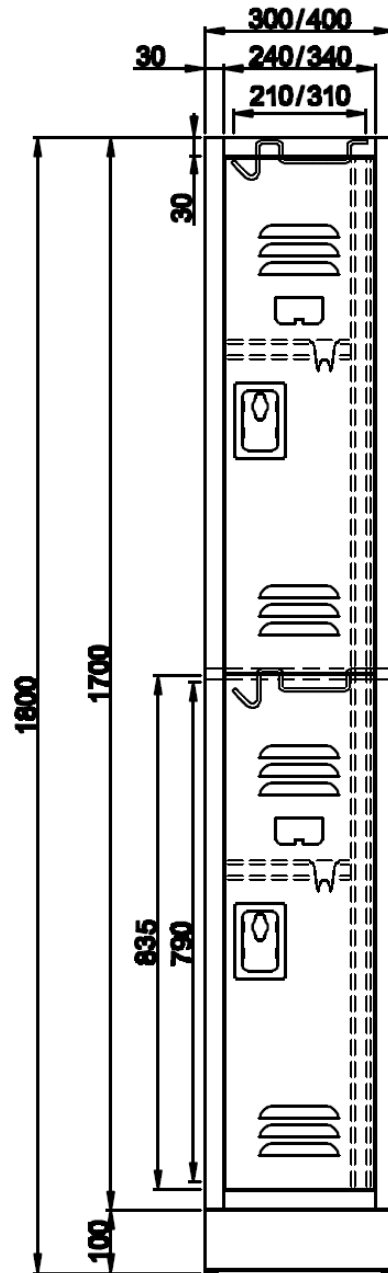
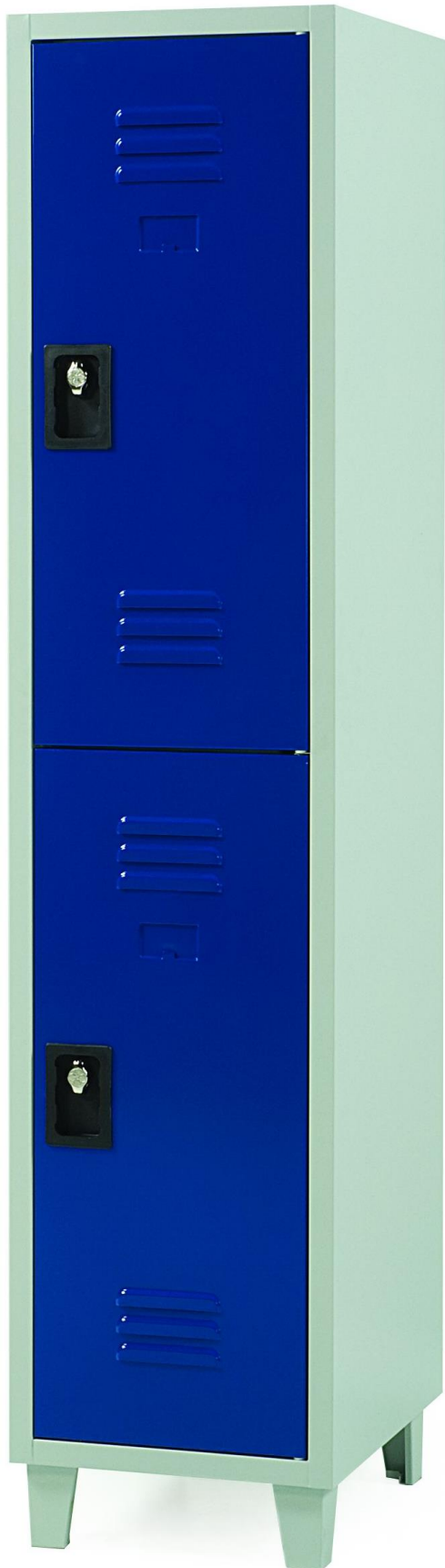
Traitement

- 1^{ère} étape dégraissage de la tôle ;
- 2^{ème} étape phosphatage ;
- 3^{ème} étape passage au four à 130° ;
- 4^{ème} étape mise en peinture par projection poudre époxy ;
- 5^{ème} étape passage au four à 220°.

Dimensions

- De l'armoire :
 - Hauteur 1700 mm + piètement ou socle de 100 mm ;
 - Largeur 300 à 1200 / 400 à 1200 mm par tranche de 300 / 400 mm ;
 - Profondeur 500 mm.
- D'un casier :
 - Hauteur intérieur 835 mm ; Hauteur de passage 790 mm ;
 - Largeur intérieur 298 / 398 mm ; Largeur de passage 210 / 310 mm ;
 - Profondeur 460 mm.

Photo et Plan :



Coloris :

